

8 Отпилить в размер, срез необходимо делать строго перпендикулярно

Вариант 3

GN

212мм

212мм

КЛЕЙ

Шпонка

12 Перед закреплением, собранный карниз выровнять на композиции

GN

B

B

Вариант 3

Bug A

Bug B

9

Вариант 3

GN

Шпонка

КЛЕЙ

Шпонка

13

Саморез 4x25

B

B

GN

B

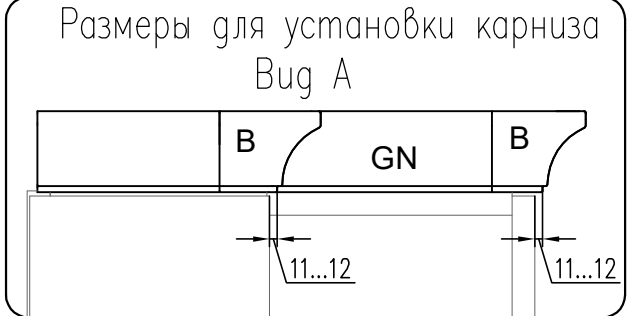
10

Вариант 3

GN

КЛЕЙ

КЛЕЙ



11

Вариант 3

3-4 мм.

B

лицевая сторона

GN

GN

B

B

Внимание!
элемент карниза **B** выступает на 3-4 мм. по отношению к элементу карниза **GN** по лицевой стороне. При склеивании элементов карниза обеспечить равномерный плотный стык

